

QIS GROUT 3000 / Ürün Teknik Bilgi Föyü

YÜKSEK PERFORMANSLI, AKIŞKAN KIVAMDA GROUT VE TAMİR HARCİ



TANIM

QIS GROUT 3000, kullanıma hazır, çimento esaslı, geçirimsiz, büzülmeyen (non-shrink), polimer modifiye, 10-30 cm uygulamalar için akışkan tamir ve grout harcıdır.

KULLANIM ALANLARI

- Hafif ve ağır makina temel dolguları, yataklama, 'grouting' ve montaj işlerinde,
- Jeneratörlerde, dizel motorlarda, gaz ve buhar türbinlerinde vb.
- Çelik kolonların temele sabitlenmesinde,
- Perde ve kolon başlıklarının imalatında,
- Prefabrik beton yapı elemanlarının montajında kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Tek seferde 30cm kalınlığa kadar uygulanabilir.
- Yağ, klor, sülfat gibi kimyasallara dayanıklıdır.
- Büzülme, çekme yapmaz (non-shrink).
- Donma çözünmeye dayanıklıdır.
- Beton ve çelik donatıya yüksek yapışma gücüne sahiptir.
- Darbe ve titreşime dayanıklıdır.
- Büzülme, çekme yapmaz.
- Donma-çözünme döngüsüne dayanıklıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Makine ve Temelin Hazırlanması

- Makine yerleştirilecek betondaki tüm gevşek parçalar temizlenmeli, yüzey hafif pürüzlü hale getirilmelidir.
- Civata ve taban plakası yağ ve toz gibi maddelerden tamamen arındırılmalıdır.
- Taban plakasına hava tahliye delikleri önceden açılmış olmalıdır.
- Makine yerleştirilip terazisi ayarlandıktan sonra makine konumu hiç değiştirilmemelidir.
- Ayar takozları daha sonra çıkarılacak ise hafifçe yağlanmalıdır.
- Harcın dökümünden önce temel betonu komple suya doyurulmalı, uygulamadan evvel serbest su alınmalıdır.

Karıştırma

Oran: 2.75 - 3.25 lt / 25 kg toz malzeme

Karıştırıcıya önce %11-13 oranında su konur.

- QIS GROUT 3000 hızlı ve kesintisiz bir şekilde suya eklenir.
- Torba boşaldıktan sonra 4-5 dakika homojen ve topaksız bir harç elde edene kadar karıştırılır.

Kalıpların Hazırlanması

- Kalıplar harca dayanıklı malzemeden yapılmalıdır.
- Harcın döküleceği taraftan, taban plakası ile kalıp arasında 15-20 cm döküm boşluğu bırakılmalıdır.
- Diğer taraftan da 5-10 cm boşluk bırakılmalıdır.
- Harc yüksekliği içinde 10-30 cm pay bırakılmalıdır.

Harcın Hazırlanması

- Montaj harcı yapılacak makinenin yakınında, harç sertleşene kadar başka makine çalıştırılmamalıdır.
- Harç tek taraftan ve sürekli olarak dökülür.
- Harç karşılıklı iki taraftan kesinlikle dökülmemelidir.
- Harcın iyi doldurulması, esnek çelik bir kamçı ile plaka altında ileri geri hareketle sağlanabilir.
- Uygulamadan sonra açıkta kalan kenarlar kırılmak istenirse harç sertleştikten sonra yapılmalıdır.
- Ayar takozları 2 günden evvel alınmalıdır.
- Makine çalışmaya başladıktan sonra somun ve civatalar kontrol edilmeli ve iyice sıkılmalıdır.

Uygulamada Dikkat Edilesi Gereken Hususlar

- Sıcaklığı yüksek ortamlarda; torbayı gölgede saklayınız, soğuk karışım suyu kullanınız, çabuk ve kesintisiz olarak sabah ve akşamüstü saatlerinde uygulanmalıdır.
- Sıcaklığı düşük ortamlarda; ılık karışım suyu kullanılmalı, makinenin termik sıcaklığının 0°C'dan düşük olmamalıdır. 0°C'dan düşük sıcaklıkta kesinlikle uygulanmamalıdır.
- Aşırı rüzgarlı, güneş güneşe maruz yüzeyler 24-48 saat süre içerisinde nemli tutulmalıdır.
- Ürün uygulandıktan sonra en az 24 saat yağmurdan korunmalıdır.

SARFIYAT

19.5 kg / m² / cm (1950 kg / m³)

AMBALAJ VE DEPOLAMA

25 kg Kraft Torba.

Orijinal ambalajında, +5°C/+25°C'de havalandırılmış, kuru ve korumalı ortamlarda, güneş, yağmur ve dondan korunarak depolandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Karıştırma ve uygulama sırasında eldiven, koruyucu giysi, maske/gözlük kullanılmalı, ürünün göz, ağız ve cilt ile teması önlenmelidir. Cilt ile temasında bol su ile yıkanmalı, göz ile temas ve yutulması durumunda doktora başvurulmalıdır.

TEKNİK VERİLER

Malzeme yapısı	Çimento esaslı toz
Renk	Gri
Karışım yoğunluğu	1950 kg/m ³
Su karışım oranı	% 11-13
İşlenebilme süresi	30-45 dakika (20°C)
Kapiler Su Emme	0.5 kg/(m ² .saat ^{0.5})
Uygulama sıcaklığı	+5°C / +30°C
Servis sıcaklığı	-30°C / +90°C
Uygulama kalınlığı	10-30 cm
Basınç dayanımı	≥ 70 N/mm ² (28 gün)
Eğilme Dayanımı	≥ 11 N/mm ² (28 gün)
Kopma dayanımı	≥ 2 N/mm ²

Yukarıdaki değerler +20°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Teknik Bilgi Föyü

YASAL NOTLAR

- Bu kılavuz, çok geniş ve çeşitli alanlarda kullanılabilen QIS YAPI KİMYASALLARI ürünleri hakkında genel bir bilgi vermek ve ürünlerin sahip olduğu teknik özellikleri göstermek üzere hazırlanmıştır ve tavsiye niteliği taşımaktadır.
- Burada verilen bilgiler ve tavsiyeler, normal şartlarda ve ürünlerin tavsiye edilen koşullarda depolandığı durumlarda geçerlidir.
- Kullanılacak ürünler, uygulama yüzeyleri, uygulama alanları ve uygulama amaçları çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle ürünleri kullanılırken, doğru ürünün, doğru koşullarda ve doğru yerde uygulandığından emin olunmalıdır.
- QIS YAPI KİMYASALLARI ürünlerinin hangi koşullarda kullanıldığını kontrol edemeyeceği için uygulama sonucu ile ilgili bir sorumluluğu kabul etmez ve garanti vermez. Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmadan önce uygunluğunu test etmelidir.
- QIS YAPI KİMYASALLARI, ürünlerinin özelliklerini ilan etmeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün QIS'e başvurarak temin edebilecekleri Ürün Teknik Bilgi Föyü'nün son baskısını dikkate almalıdır.

Düzenleme : 01.06.2022

Revizyon No : 001